

# Utilisation du purificateur de solvants

Si vous avez besoin d'un solvant **anhydre** et **sous azote**, suivre les **sections 1, 2, 3 et 4**.

Si vous avez besoin d'un solvant **anhydre**, suivre les sections **1, 3 et 4**.

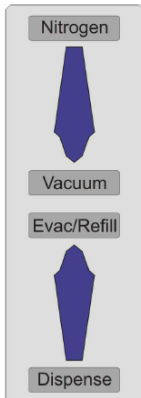
Avant de commencer, vous devez vous assurer que vous avez un chariot ou un container adéquat pour transporter le solvant.

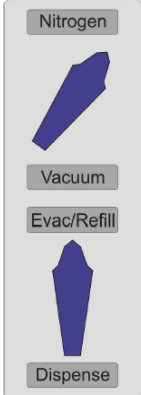
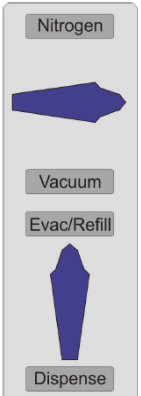
## Section 1 - Préparation

- Peser le récipient qui va contenir le solvant
- Remplir le *log-book* et indiquer le poids du récipient
- Mettre la pompe à vide en route (coté droit).
- **Mettre les équipements de sécurité : gants, sarrau et protection faciale**

<p>1. Insérer le ballon dans l'insert correspondant au solvant désiré. Le fixer avec une pince.</p>	
---	---

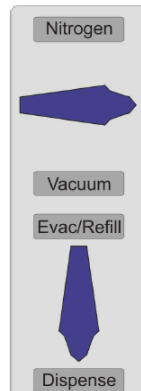
## Section 2 - Dégazage du ballon

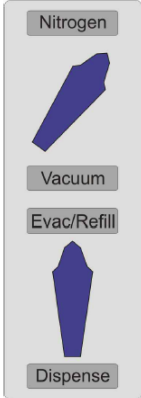
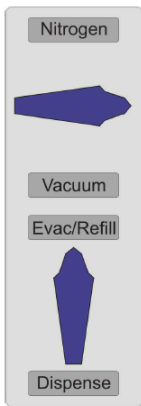
<p>1. Tourner la vanne du bas sur la position <b>Evac/Refill</b> et celle du haut sur <b>Vacuum</b></p>	
---	---

2. Attendre au moins 90 secondes	
3. Tourner <b>lentement</b> la vanne du haut à la position 1 heure, et attendre 2 à 5 secondes, jusqu'à ce que la pression (cadran de droite) soit entre 0 et 5 psi. Passer immédiatement à l'étape 4.	
4. Tourner la vanne du haut en position neutre – Le premier cycle vide / N2 vient d'être accompli.	
5. Répéter les étapes 1-4 deux fois (2 autres cycles vide / N2)	
6. Refaire l'étape 1 et 2 afin de laisser le ballon sous vide. Ne pas enlever le ballon.	

### **Section 3 - Soutirage du Solvant**

**Ne jamais remplir le ballon à plus de 75%**

<p>1. Mettre la vanne du haut en <b>position neutre</b>, et tourner lentement la vanne du bas en position <b>dispense</b> – Si le débit est trop rapide, on peut tourner la vanne en position du bas en position 4 heures.</p>	
--	---

<p>2. Lorsque la quantité de solvant soutirée convient, mettre la vanne du bas en position <b>Evac/Refill</b></p>	
<p>3. Tourner <b>lentement</b> la vanne du haut à la position 1 heure, et attendre 2 à 5 secondes, jusqu'à ce que la pression (N2) soit entre 0 et 5 psi. Cela videra complètement la ligne de solvant, et remplira le ballon avec du N2. Passer immédiatement à l'étape 4</p>	
<p>4. Tourner la vanne du haut en position <b>Neutre</b> – la vanne du bas est en position <b>Evac/Refill</b></p>	

#### Section 4 - Procédure de nettoyage

- Enlever le ballon de l'appareil, et placer un bécber de récupération sous la ligne de soutirage
- Tourner la vanne du haut sur la position **N2**, la vanne du bas étant sur **Evac/Refill**. **Laisser l'azote s'échapper pendant 90 secondes au moins.**

ATTENTION, CETTE ETAPE EST INDISPENSABLE POUR NE PAS POLLUER TOUT LE STOCK DE SOLVANT ET RENDRE VOS COLLÈGUES FURIEUX.

- Mettre les deux vannes en position neutre
- Enlever les équipements de sécurité
- Arrêter la pompe à vide
- **Peser le ballon et finir de remplir le log-book.**